



**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
АТЮРЬЕВСКАЯ СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА №2  
АТЮРЬЕВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА РЕСПУБЛИКИ МОРДОВИЯ**

**П Р И К А З**

**1 сентября 2023 г.**

№ 72

**Об утверждении учебного плана школы  
на 2023– 2024 учебный год**

В соответствии со статьёй 32 п. 2.6 Закона РФ «Об образовании», в целях организации образовательного процесса, на основании решения педагогического совета №1 от 01.09.2023 г.

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить на 2023-2024 учебный год

1.1. Учебный план 1-х- 4-х классов, реализующих федеральный государственный образовательный стандарт начального общего образования третьего поколения.

1.2. Учебный план 5-х-7-х классов, реализующих федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования третьего поколения.

1.3. Учебный план 10-х классов, реализующих федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования третьего поколения.



- 1.4. Учебный план 8,9-х классов, реализующих федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования.
- 1.5. Учебный план 11-х классов, реализующих федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования.
- 1.6. План внеурочной деятельности 1-4 классов на 2023-2024 учебный год.
- 1.7. План внеурочной деятельности 5-10 классов на 2023-2024 учебный год.
- 1.8. План воспитательной работы на 2023-2024 учебный год
- 1.9. План – график внутришкольного контроля по реализации ФГОС НОО.
- 1.10. План – график внутришкольного контроля по реализации ФГОС ООО, СОО
- 1.11. План методической работы школы на 2023/2024 учебный год.
- 1.12. Календарный учебный план-график работы школы на 2023-2024 учебный год.
- 1.13. Рабочую программу психолога на 2023-2024 учебный год
- 1.14. Рабочую программу педагога-библиотекаря на 2023-2024 учебный год
2. Утвердить перечень учебников, используемых в образовательном процессе в 2023-2024 учебном году (прилагается).
3. Утвердить дополнительную общеобразовательную программу «Квадрокоптеры»
4. Утвердить дополнительную общеобразовательную программу «Шахматы»
5. Утвердить дополнительную общеобразовательную программу «Патриотическое воспитание»
6. Педагогическим работникам определить содержание общего образования по своим предметам на основе учебного плана и соответствующих государственных образовательных стандартов и представить на утверждение администрации не позднее 04.09.2024 года.
7. Заместителю директора по учебно-воспитательной работе Васиной Н.Г. проконтролировать соблюдение всех требований, предъявляемых к базисному учебному плану в рамках введения ФГОС



8. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Директор школы

С приказом ознакомлена:



О.С.Козьякина